



日本国特許庁  
PATENT OFFICE  
JAPANESE GOVERNMENT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日  
Date of Application:

2000年 9月 8日

出願番号  
Application Number:

特願2000-272684

願人  
Applicant(s):

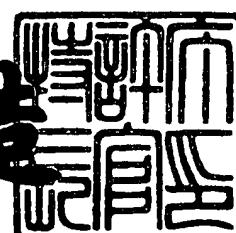
セイコーエプソン株式会社

CERTIFIED COPY OF  
PRIORITY DOCUMENT

2000年10月 6日

特許庁長官  
Commissioner,  
Patent Office

及川耕造



【書類名】 特許願  
【整理番号】 EP-0269001  
【提出日】 平成12年 9月 8日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 G02F 1/1345  
【発明者】  
【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーホーリン株式会社内  
【氏名】 大石 英治  
【発明者】  
【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーホーリン株式会社内  
【氏名】 遠藤 甲午  
【特許出願人】  
【識別番号】 000002369  
【氏名又は名称】 セイコーホーリン株式会社  
【代理人】  
【識別番号】 100090479  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 井上 一  
【電話番号】 03-5397-0891  
【選任した代理人】  
【識別番号】 100090387  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 布施 行夫  
【電話番号】 03-5397-0891  
【選任した代理人】  
【識別番号】 100090398  
【弁理士】

【氏名又は名称】 大渕 美千栄

【電話番号】 03-5397-0891

【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 平成11年特許願第260536号

【出願日】 平成11年 9月14日

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 039491

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9402500

【ブルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 複合フレキシブル配線基板およびその製造方法、電気光学装置、電子機器

【特許請求の範囲】

【請求項1】 第1のフレキシブル配線基板と、表面実装部品が搭載された第2のフレキシブル配線基板とを含み、

前記第2のフレキシブル配線基板は、前記第1のフレキシブル配線基板上の所定領域に設置され、

前記第1のフレキシブル配線基板および前記第2のフレキシブル配線基板は、所定位置に設けられた層間コンタクト部を介して電気的に接続された、複合フレキシブル配線基板。

【請求項2】 請求項1において、

前記第2のフレキシブル配線基板は、前記第1のフレキシブル配線基板上的一部分に配置される、複合フレキシブル配線基板。

【請求項3】 請求項1または2において、

前記第1のフレキシブル配線基板は、少なくともパワーICチップを搭載してなる、複合フレキシブル配線基板。

【請求項4】 請求項1～3のいずれかにおいて、

前記第1のフレキシブル配線基板は、入力側端子領域と、出力側端子領域とを有する、複合フレキシブル配線基板。

【請求項5】 請求項1～4のいずれかにおいて、

前記第2のフレキシブル配線基板は、フラットパッケージ型LSI、抵抗、コンデンサ、インダクタンス、ダイオード、トランジスタ、水晶振動子およびコネクタから選択される少なくとも1種の表面実装部品を有する、複合フレキシブル配線基板。

【請求項6】 請求項3において、

前記第1のフレキシブル配線基板において、前記パワーICチップは、異方性導電フィルムを介して導電層に接続された、複合フレキシブル配線基板。

【請求項 7】 請求項1～6のいずれかにおいて、

前記第2のフレキシブル配線基板において、前記表面実装部品は、ハンダ層を介して導電層に接続された、複合フレキシブル配線基板。

【請求項 8】 請求項1～7のいずれかにおいて、

前記層間コンタクト部は、異方性導電フィルムあるいはハンダから構成される、複合フレキシブル配線基板。

【請求項 9】 請求項1～8のいずれかにおいて、

さらに、前記第1のフレキシブル配線基板と接続されたフレキシブル配線基板を有し、該フレキシブル配線基板は、出力側端子領域を有する、複合フレキシブル配線基板。

【請求項 10】 請求項1～9に記載のいずれかの複合フレキシブル配線基板の製造方法であって、

第1および第2のフレキシブル配線基板をそれぞれ形成する工程、および前記第1および第2のフレキシブル配線基板を、層間コンタクト部を介して電気的に接続する工程、  
を含む、複合フレキシブル配線基板の製造方法。

【請求項 11】 請求項10において、

前記層間コンタクト部は、異方性導電フィルムを介在させて前記第1のフレキシブル配線基板と前記第2のフレキシブル配線基板とを熱圧着させることにより形成される、複合フレキシブル配線基板の製造方法。

【請求項 12】 少なくとも1の基板を有する電気光学パネルを含む電気光学装置であって、

前記基板は、配線接合領域を有し、  
前記配線接合領域は、請求項1～請求項9に記載のいずれかの複合フレキシブル配線基板と接続される、電気光学装置。

【請求項 13】 請求項12において、

前記電気光学パネルは、互いに対向する第1の基板と第2の基板とを含み、  
前記第1の基板は、前記第2の基板に対して重ならない配線接合領域を有する、電気光学装置。

【請求項14】 請求項13において、

前記第1の基板と前記第2の基板との間に、電気光学材料層として、液晶層を有する、電気光学装置。

【請求項15】 請求項12において、

前記電気光学パネルは、前記基板上に、電気光学材料層としてエレクトロルミネッセンス構造体を有するEL表示パネルである、電気光学装置。

【請求項16】 請求項12～15のいずれかに記載の電気光学装置を含む電子機器。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、表面実装部品が搭載されたフレキシブル配線基板を有する複合フレキシブル配線基板およびその製造方法、およびこの複合フレキシブル配線基板が適用される電気光学装置ならびに電子機器に関する。

【0002】

【背景技術】

近年、表示装置は、携帯機器、家庭、オフィス・工場、自動車などの情報表示端末として広く用いられている。特に、液晶表示装置は、薄型、軽量、低電圧、低消費電力などの特徴を有している。たとえば液晶表示装置は、電子ディスプレイの中心的存在であり、低消費電力を生かしてPDA（個人携帯情報端末）などへの応用が益々盛んになっている。

【0003】

従来の液晶表示装置としては、図14に示すような、たとえばパッシブマトリクス駆動方式あるいはスイッチング素子として薄膜ダイオード（TFD：Thin Film Diode）などの2端子型非線形素子を用いたアクティブマトリクス方式の液晶表示装置1がある。この液晶表示装置1は、液晶表示パネル2とプリント基板3とを有する。液晶表示パネル2とプリント基板3とは、第1および第2のフレキシブル配線基板4、5を介して電気的に接続されている。

【0004】

液晶表示パネル2は、相対向して配置された一対のガラス基板6、7を有している。これらガラス基板6、7の間には、表示領域を周回するように介在された図示しないシール材が配置されている。そして、これらガラス基板6、7とシール材とで形成される間隙には、液晶が封止されている。ガラス基板6の面であってガラス基板7と対向する面（ガラス基板6の対向面）には、複数の信号電極8が平行をなすように形成されている。一方、ガラス基板7の面であってガラス基板6と対向する面（ガラス基板7の対向面）には、信号電極8と直交する方向に沿って複数の走査電極9が形成されている。

#### 【0005】

液晶表示パネル2の所定の側縁部（図14において下側縁部）においては、ガラス基板6の縁部がガラス基板7の縁部より側方（図中、下側）へ突出するようくに設定され、この突出部（ガラス基板6がガラス基板7と重ならない領域）が配線接合領域6Aを構成する。また、液晶表示パネル2の上述した側縁部に隣接する側縁部（図中、左側縁部）においては、他方のガラス基板7の縁部が一方のガラス基板6の縁部より側方（図中、左側）へ突出するようくに設定され、配線接合領域7Aを構成する。そして、ガラス基板6側の配線接合領域6Aには、信号用ドライバICチップ80A、80BがCOG（Chip On Glass）実装されている。これらの信号用ドライバICチップ80A、80Bは、複数の信号電極8が延在された出力端子部8Aと、配線接合領域6Aの縁部側に配置された入力端子部810とに接続されている。また、ガラス基板7の配線接合領域7Aには、走査用ドライバICチップ90がCOG実装されている。この走査用ドライバICチップ90は、複数の走査電極9が延在された出力端子部9Aと、配線接合領域7Aの縁部側に配置された入力端子部910とに接続されている。

#### 【0006】

そして、第1のフレキシブル配線基板4の出力側端子部分4Aは、ガラス基板6の配線接合領域6Aの長辺部に沿って配置された複数の入力端子部810に対して電気的に接続されるように、異方性導電フィルム（ACF：Anisotropic Conductive Film）を介して接合されている。また、同様に、第2のフレキシブル配線基板5の出力側端子部分5Aは、ガラス基板7の配線接合領域7Aの長辺部

に沿って配置された複数の入力端子部910に対して電気的に接続されるよう<sup>に</sup>、異方性導電フィルムを介して接合されている。そして、第1のフレキシブル配線基板4の入力側端子部分4Bは、プリント基板3に形成された出力端子部3Aに異方性導電フィルムあるいはコネクタを介して接合されている。また、第2のフレキシブル配線基板5の入力側端子部分5Bは、プリント基板3に形成された出力端子部分3Bに異方性導電フィルムあるいはコネクタを介して接合されている。なお、プリント基板3には、所定の配線が形成されるとともに、液晶表示パネル2を制御・駆動するための各種の電子部品が搭載されている。

#### 【0007】

上述した構成の液晶表示装置を用いた電子機器としては、たとえばキーボードやテンキーなどの入力部を備え、入力部への入力操作に応じて液晶表示パネルでデータの表示を行なうものがある。このような電子機器においては、液晶表示パネルとプリント基板とがシャーシ（パネル収納枠）に組み込まれている。このとき、プリント基板が液晶表示パネルの後方側に配置されるように、2つのフレキシブル配線基板が曲げ込まれている。

#### 【0008】

##### 【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記したような液晶表示装置では、制御回路基板としてのプリント基板3が液晶パネル2の裏側に配置されるため、液晶表示装置全体の厚さや電子機器の表示部の厚さが厚くなる。このため、液晶表示装置や電子機器の軽量化や薄型化を図る際に、プリント基板3の存在がそれを阻んでいた。携帯電話や携帯性を重視したポケットサイズのパーソナルコンピュータなどの携帯用情報機器では、特に筐体の厚さ寸法が限界まで求められている。

#### 【0009】

このような制御回路基板による厚みの問題は、パッシブマトリクス駆動方式や、2端子非線型素子を用いたアクティブマトリクス駆動方式の液晶表示装置に限られるものではなく、薄膜トランジスタ（TFT：Thin Film Transistor）を画素毎に有するアクティブマトリクス駆動方式の液晶表示装置や、エレクトロルミネッセンス（EL）表示装置などの各種の表示装置においても同様である。この

ように、液晶表示装置に限らず、携帯性、移動性の観点から、各種の電気光学装置の小型・軽量化が要望されている。これに伴い電気光学装置の駆動に用いる電子部品を、限られた大きさ、重量の中でいかに高密度実装できるかが課題となっている。

## 【0010】

本発明の目的は、表面実装部品が搭載され、ハイブリッドICを構成することができる複合フレキシブル配線基板およびその製造方法を提供することにある。

## 【0011】

本発明の他の目的は、本発明に係る複合フレキシブル配線基板を用い、小型・軽量化が可能な電気光学装置および電子機器を提供することにある。

## 【0012】

## 【課題を解決するための手段】

本発明に係る複合フレキシブル配線基板は、第1のフレキシブル配線基板と、表面実装部品が搭載された第2のフレキシブル配線基板とを含み、

前記第2のフレキシブル配線基板は、前記第1のフレキシブル配線基板上の所定領域に設置され、

前記第1のフレキシブル配線基板および前記第2のフレキシブル配線基板は、所定位置に設けられた層間コンタクト部を介して電気的に接続されている。

## 【0013】

この複合フレキシブル配線基板によれば、以下の作用効果を有する。

## 【0014】

(a) 第1および第2のフレキシブル配線基板が重ねられた状態で接合されるので、配線層および電子部品を2枚のフレキシブル配線基板に分配できる。したがって、複合フレキシブル配線基板の単位面積当たりの実装密度を大きくでき、しかも設計の自由度が高まる。

## 【0015】

(b) 上述のように、2枚のフレキシブル配線基板を重ねることで実装密度を大きくできることから、同等の電気回路を一枚のフレキシブル配線基板に形成する場合に比べて基板面積を大幅に小さくできる。

## 【0016】

(c) 表面実装部品が搭載された第2のフレキシブル配線基板を含むので、単なる配線基板の機能だけでなく、ハイブリッドICを構成でき、例えばコントロール回路機能、電源制御用回路、昇圧回路機能、DC/DCコンバーターなどを附加することができる。このように複合フレキシブル配線基板にたとえばコントロール機能を持たせることができれば、サイズが大きく、重い、リジットのコントロール基板を必要としないので、これを用いた電気光学装置および電子機器の小型化、軽量化を達成できる。

## 【0017】

(d) 第1および第2のフレキシブル配線基板を別の工程で形成できるので、接合工程の条件による制約が少なくなる。例えば、ハンダによって電気的接続を行う場合には、約200～260℃の温度が必要とされ、異方性導電フィルムによって電気的接続を行う場合には、約190～210℃の温度が必要とされ、接合方法によって処理温度が異なる。第1および第2のフレキシブル配線基板で異なる接合方法を採用する場合には、それぞれ適切な温度を採用できる。

## 【0018】

また、表面実装部品が搭載された第2のフレキシブル配線基板を購入部品として取り扱うことも可能となり、この場合、表面実装部品の搭載に関わる設備等を設ける必要がなくなる。

## 【0019】

本発明に係る複合フレキシブル配線基板は、さらに、以下の態様を有することができる。

## 【0020】

(1) 前記第2のフレキシブル配線基板は、前記第1のフレキシブル配線基板上的一部分に配置されることが望ましい。この構成によれば、第1のフレキシブル配線基板の所定領域に第2のフレキシブル配線基板を載置して固定することで、容易に複合フレキシブル配線基板を製造できる。

## 【0021】

(2) 前記第1のフレキシブル配線基板は、少なくともパワーICチップを搭

載してなることが望ましい。この構成によれば、1枚の複合フレキシブル配線基板によってコントロール回路を構成できる。コントロール回路を構成するための電子部品は、必要に応じて、パワーICチップの他にもフラットパッケージ型LSI、抵抗、コンデンサ、インダクタンス、ダイオード、トランジスタ、コネクタ、水晶振動子などを用いることができる。パワーICチップは、異方性導電フィルムを介して前記第1のフレキシブル配線基板の導電層に接続することができる。

#### 【0022】

(3) 前記第1のフレキシブル配線基板は、入力側端子領域と、出力側端子領域とを有することが望ましい。この構成によれば、各種の電気光学装置に適用しやすい。

#### 【0023】

(4) 前記第2のフレキシブル配線基板は、フラットパッケージ型LSI、抵抗、コンデンサ、インダクタンス、ダイオード、トランジスタ、水晶振動子およびコネクタから選択される少なくとも1種の表面実装部品を有することができる。これらの表面実装部品は、複合フレキシブル配線基板に形成される回路に応じて選択される。前記表面実装部品は、ハンダ層あるいは異方性導電フィルムを介して前記第2のフレキシブル配線基板の導電層に接続することができる。

#### 【0024】

(5) 前記層間コンタクト部は、異方性導電フィルムあるいはハンダから構成することができる。パワーICチップの接合方法として異方性導電フィルムを使用することを考慮すると、異方性導電フィルムによって形成されることが望ましい。この場合、第1のフレキシブル配線基板は、ハンダのリフローを行わずに済むため、フレキシブル配線基板の熱による反り等の変形に伴う不具合を解消できる効果や、たとえば、表面実装部品のハンダクリーム印刷の際にパワーICチップ搭載部を逃げるレイアウト制約を受けないため、設計の自由度が高まる。

#### 【0025】

(6) さらに、前記第1のフレキシブル配線基板と接続されたフレキシブル配線基板を有し、該フレキシブル配線基板は、出力側端子領域を有することができ

る。この構成によれば、1枚の複合フレキシブル配線基板によって、被接合体（電気光学装置）の2つの異なる端子領域に接続できるので、フレキシブル配線基板の部品点数を少なくできる。

#### 【0026】

本発明に係る複合フレキシブル配線基板の製造方法は、第1および第2のフレキシブル配線基板をそれぞれ形成する工程、および前記第1および第2のフレキシブル配線基板を、層間コンタクト部で電気的に接続する工程、を含む。

#### 【0027】

この製造方法によれば、第1および第2のフレキシブル配線基板を位置決めした状態で、両者の間に導電体を介在させることで、層間コンタクト部を形成すると共に、第1および第2のフレキシブル配線基板を接合できる。そして、上述したように、本発明に係る複合フレキシブル配線基板は、1枚のフレキシブル配線基板を用いる場合に比べてその面積を相対的に小さくできる。その結果、複合フレキシブル配線基板を効率よく容易に製造方法できる。

#### 【0028】

前記層間コンタクト部は、例えば、異方性導電フィルムを介在させて前記第1のフレキシブル配線基板と前記第2のフレキシブル配線基板とを熱圧着させることにより、比較的低い温度で容易に形成することができる。

#### 【0029】

本発明に係る電気光学装置は、少なくとも1の基板を有する電気光学パネルを含む電気光学装置であって、

前記基板は、配線接合領域を有し、前記配線接合領域は、請求項1～請求項9に記載のいずれかの複合フレキシブル配線基板と接続される。

#### 【0030】

前記電気光学パネルは、互いに対向する第1の基板と第2の基板とを含み、前記第1の基板は、前記第2の基板に対して重ならない配線接合領域を有することができる。

【0031】

前記第1の基板と前記第2の基板との間に、電気光学材料層として、例えば、液晶層を有することができる。

【0032】

また、前記電気光学パネルは、前記基板上に、電気光学材料層としてエレクトロルミネッセンス構造体を有するEL表示パネルであることができる。

【0033】

本発明に係る電子機器は、本発明に係る電気光学装置を含む。

【0034】

本発明に係る電気光学装置および電子機器は、本発明に係る複合フレキシブル配線基板を含み、その作用効果を反映して小型化並びに軽量化が可能である。

【0035】

【発明の実施の形態】

以下、本発明に係る複合フレキシブル配線基板、電気光学装置および電子機器の例を図面を参照しながら説明する。

【0036】

【第1の実施の形態】

(複合フレキシブル配線基板)

図1は、本発明に係る複合フレキシブル配線基板100の一例を模式的に示す平面図であり、図2は、複合フレキシブル配線基板100の側面図であり、図3は、図1のA-A線に沿った部分を拡大して模式的に示す断面図である。図1および図2においては、配線パターンならびに各基板の層構造の図示を省略している。

【0037】

複合フレキシブル配線基板100は、第1のフレキシブル配線基板10と、第2のフレキシブル配線基板30とを含む。そして、第1のフレキシブル配線基板10の表面の所定領域に第2のフレキシブル配線基板30が接合されている。

【0038】

まず、第1のフレキシブル配線基板10について説明する。

## 【0039】

図1および図2に示すように、第1のフレキシブル配線基板10は、複合フレキシブル配線基板100の全体平面形状と一致する平面形状を有する。第1のフレキシブル配線基板10は、片面フレキシブル基板からなり、入力側端子領域11Aと、この入力側端子領域11Aより幅の大きい出力側端子領域11Bとを有する。さらに、第1のフレキシブル配線基板10には、パワーICチップ18が実装されている。

## 【0040】

第1のフレキシブル配線基板10は、図3に示すように、絶縁性および可撓性を有するベース体12と、このベース体12上に形成された所定パターンを有する配線層14とを有する。第1のベース体12上には、配線層14を覆うように絶縁層16が形成されている。そして、絶縁層16の所定領域には、コンタクト部を構成するためのホールが形成されている。たとえば、ホールの例としては、第2のフレキシブル配線基板30との電気的接続を行うための層間コンタクト部50のためのホール17、およびパワーICチップ18を実装するためのホール19などがある。このようなホール17および19は、絶縁層16の一部をフォトリソグラフィー技術などで除去し、配線層14の一部が露出するように形成されている。パワーICチップ18は、その下面にバンプ18aを有し、異方性導電層20を介して配線層14と電気的に接続されている。

## 【0041】

ベース体12は、ポリイミドなどの、一般的に用いられる樹脂によって構成することきができる。また、絶縁層16は、フォトリソグラフィーによりパターニングが可能なレジストからなる、一般的に用いられる樹脂によって構成することができる。ベース体および絶縁層の材料については、以下に述べるフレキシブル配線基板についても同様である。

## 【0042】

次に、第2のフレキシブル配線基板30について説明する。

## 【0043】

第2のフレキシブル配線基板30は、両面フレキシブル基板から構成され、ベ

ース体32と、このベース体32の上面に形成された所定パターンを有する上面配線層34と、ベース体22の下面に形成された所定パターンを有する下面配線層36とを有する。ベース体32の上面には、上面配線層34を覆うように上面絶縁層40が形成され、ベース体22の下面には、下面配線層36を覆うように下面絶縁層42が形成されている。そして、上面配線層34と下面配線層36とは、所定位置に形成されたスルーホールなどのコンタクト部38によって電気的に接続されている。

#### 【0044】

さらに、下面絶縁層42の所定領域には、層間コンタクト部を構成するためのホール（図示せず）が形成されている。このようなホールは、下面絶縁層42の一部を除去し、下面配線層36の一部が露出するように形成されている。また、図3に示す層間コンタクト部50が形成される領域においては、下面絶縁層42が除去され、露出した下面配線層36によって端子部36aが形成されている。

#### 【0045】

また、上面絶縁層40の所定領域が除去され、上面配線層34が露出するよう実装用ホール41が形成されている。そして、この実装用ホール41には、各種の表面実装部品44、たとえばフラットパッケージ型LSI、チップ部品（抵抗、コンデンサ、インダクタンス、ダイオード、トランジスタ、水晶振動子、コネクタなど）が搭載されている。これらの実装部品44は、たとえばハンダ層46によって上面配線層34に電気的に接続されている。

#### 【0046】

そして、第1のフレキシブル配線基板10と、第2のフレキシブル配線基板30とは、所定の領域において異方性導電層、ハンダ層などの層間コンタクト部を介して接続されている。図3に示す例においては、第1のフレキシブル配線基板10の配線層14と、第2のフレキシブル配線基板30の端子部36aとが、異方性導電層からなる層間コンタクト部50によって電気的に接続されている。

#### 【0047】

異方性導電層は、異方性導電フィルム（ACF）を用いて形成することができ、樹脂やエラストマーなどの高分子層中に導電性粒子が分散されて構成され、こ

の導電性粒子によって電気的な接続がなされる。

【0048】

次に、複合フレキシブル配線基板100の作用効果について説明する。

【0049】

(a) 第1および第2のフレキシブル配線基板10, 30が重ねられた状態で接合されるので、配線層および電子部品を2枚のフレキシブル配線基板10, 30に分配できる。したがって、複合フレキシブル配線基板100の単位面積当たりの実装密度を大きくでき、しかも設計の自由度が高まる。

【0050】

(b) 上述のように、2枚のフレキシブル配線基板10, 30を重ねることで実装密度を大きくできることから、同等の電気回路を一枚のフレキシブル配線基板に形成する場合に比べて基板面積を大幅に小さくできる。

【0051】

(c) 表面実装部品44が搭載された第2のフレキシブル配線基板30を含むので、単なる配線基板の機能だけでなく、ハイブリッドICを構成でき、例えばコントロール回路機能、電源制御用回路機能、昇圧回路機能、DC/DCコンバーターなどを付加することができる。このように複合フレキシブル配線基板100にコントロール機能を持たせることができれば、サイズが大きく、重い、リジットのコントロール基板を必要としないので、複合フレキシブル配線基板100を用いた電気光学装置および電子機器の小型化、軽量化を達成できる。

【0052】

(d) 第1および第2のフレキシブル配線基板10, 30を別の工程で形成できるので、接合工程の条件による制約が少なくなる。例えば、ハンダによって電気的接続を行う場合には、約200~260℃の温度が必要とされ、異方性導電フィルムによって電気的接続を行う場合には、約190~210℃の温度が必要とされ、接合方法によって処理温度が異なる。第1および第2のフレキシブル配線基板で異なる接合方法を採用する場合には、それぞれ適切な温度を採用できる。すなわち、本実施の形態では、第1のフレキシブル配線基板10の接合は、異方性導電フィルムを用いて行われる。また、第2のフレキシブル配線基板30

の接合は、ハンダを用いて行われる。しかし、両者の接合は別々の工程で行われるので、たとえば第2のフレキシブル配線基板30の接合工程での温度が、第1のフレキシブル配線基板10に悪影響を与えることがない。

#### 【0053】

(複合フレキシブル配線基板の製造方法)

次に、複合フレキシブル配線基板100の製造例について、図4を参照しながら説明する。

#### 【0054】

まず予め、所定パターンの配線層14、パワーICチップ18および必要に応じて設けられる電子部品などを有する第1のフレキシブル配線基板10を、公知の方法によって作成しておく。同様に、所定パターンの配線層34、36、表面実装部品44、コンタクト部38および端子部36aなどを有する第2のフレキシブル配線基板30を、公知の方法により作成しておく。

#### 【0055】

本実施の形態においては、第1のフレキシブル配線基板10では、パワーICチップ18などの電子部品が異方性導電層20によって接続されている。したがって、第1のフレキシブル配線基板10の実装工程では、たとえば190～210℃の比較的低温な接合工程が用いられる。これに対し、第2のフレキシブル配線基板30の実装工程では、表面実装部品44はハンダ層46によって接続され、たとえば200～260℃の比較的高温なソルダディング工程が用いられる。

#### 【0056】

次いで、第1のフレキシブル配線基板10上の所定領域（少なくとも層間コンタクト部が形成される領域）に、異方性導電フィルム50Aを介在させた状態で、第2のフレキシブル配線基板30を位置決めして配置させる。その後、所定の温度たとえば190～210℃で、熱圧着によって第1のフレキシブル配線基板10と第2のフレキシブル配線基板30とを接合することによって、複合フレキシブル配線基板100が形成される。

#### 【0057】

この製造方法によれば、第1および第2のフレキシブル配線基板10、30を

位置決めした状態で、両者の間に導電体（異方性導電フィルム50A）を介在させることで、層間コンタクト部50を形成すると共に、第1および第2のフレキシブル配線基板10, 30を接合できる。このように、本実施の形態の製造方法によれば、異方性導電フィルムを用いる单一の工程で接合できるため、複合フレキシブル配線基板を効率よく容易に製造できる。そして、前述したように、複合フレキシブル配線基板100は、1枚のフレキシブル配線基板を用いる場合に比べてその面積を相対的に小さくできる。

## 【0058】

## 【第2の実施の形態】

## (電気光学装置)

本実施の形態は、本発明に係るフレキシブル配線基板を適用した電気光学装置の例として、液晶表示装置について説明する。図5は、本実施の形態に係る液晶表示装置1000を模式的に示す平面図であり、図6は、図5のB-B線に沿った部分を模式的に示す断面図である。

## 【0059】

液晶表示装置1000は、たとえばパッシブマトリスク駆動方式の反射型液晶表示装置である。この液晶表示装置1000は、液晶表示パネル2と、本発明に係る複合フレキシブル配線基板100と、公知のフレキシブル配線基板5と、を有する。図5に示した例では、複合フレキシブル配線基板100として、第1の実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板100を用いている。したがって、第1の実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板100と同様の機能を有する部分には同じ符号を付して、詳細な説明を省略する。

## 【0060】

液晶表示パネル2は、相対向して配置された一対のガラス基板6、7を有している。これらガラス基板6、7の間には、表示領域を周回するように介在された図示しないシール材が配置されている。そして、これらガラス基板6、7とシール材とで形成される間隙には、液晶が封止されている。ガラス基板6の面であってガラス基板7と対向する面には、複数の信号電極8が平行をなすように形成されている。一方、ガラス基板7の面であってガラス基板6と対向する面には、信

号電極8と直交する方向に沿って複数の走査電極9が形成されている。

【0061】

液晶表示パネル2の所定の側縁部（図5において下側縁部）においては、ガラス基板6の縁部がガラス基板7の縁部より側方（図中、下側）へ突出するように設定され、この突出部（ガラス基板6がガラス基板7と重ならない領域）が配線接合領域6Aを構成する。また、液晶表示パネル2の上述した側縁部に隣接する側縁部（図中、左側縁部）においては、他方のガラス基板7の縁部が一方のガラス基板6の縁部より側方（図中、左側）へ突出するように設定され、配線接合領域7Aを構成する。

【0062】

ガラス基板6側の配線接合領域6Aには、信号用ドライバICチップ80A, 80BがCOG（Chip On Glass）実装されている。これらの信号用ドライバICチップ80A, 80Bは、複数の信号電極8が延在された出力端子部8Aと、配線接合領域6Aの縁部側に配置された入力端子部810とに接続されている。また、ガラス基板7の配線接合領域7Aには、走査用ドライバICチップ90がCOG実装されている。この走査用ドライバICチップ90は、複数の走査電極9が延在された出力端子部9Aと、配線接合領域7Aの縁部側に配置された入力端子部910とに接続されている。

【0063】

第1の複合フレキシブル配線基板100の出力側端子領域11Bは、ガラス基板6の配線接合領域6Aの長辺部に沿って配置された複数の入力端子部810に対して電気的に接続されるように、異方性導電フィルム（ACF）を介して接合されている。また、同様に、第2のフレキシブル配線基板5の出力側端子領域5Aは、ガラス基板7の配線接合領域7Aの長辺部に沿って配置された複数の入力端子部910に対して電気的に接続されるように、異方性導電フィルムを介して接合されている。図5において、符号11Aは、第1の複合フレキシブル配線基板100の入力側端子領域を示し、符号5Bは、第2のフレキシブル配線基板5の入力側端子領域を示す。

【0064】

本実施の形態に係る電気光学装置1000においては、複合フレキシブル配線基板100を用いていることから、液晶表示パネル2を制御・駆動するための電子部品を複合フレキシブル配線基板100に搭載することができるため、従来の図14に示すようなプリント基板3を要しない。

#### 【0065】

このように、本発明に係る電気光学装置によれば、本発明に係る複合フレキシブル配線基板を含み、この複合フレキシブル配線基板は、液晶表示パネル2を制御駆動するためのパワーICおよびその他の電子部品が搭載されているため、電子部品が実装されたプリント基板を用いる必要がない。そのため、このようなりジットなプリント基板を用いた場合に比べて、液晶表示装置1000の厚さ寸法を大幅に小さくすることができる。したがって、液晶表示装置の小型化、薄型化ならびに軽量化を達成することができる。

#### 【0066】

##### 【第3の実施の形態】

##### (複合フレキシブル配線基板)

図7は、本発明に係る複合フレキシブル配線基板の層構造の変形例を模式的に示す断面図である。この例において、図1～図3に示す第1の実施の形態の複合フレキシブル配線基板100と実質的に同様の機能を有する部分には同じ符号を付して説明する。図7は、図3に対応した図である。

#### 【0067】

本実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板200は、2層の配線層を有する第1のフレキシブル配線基板10と、1層の配線層を有する第2のフレキシブル配線基板30とを有する。

#### 【0068】

第1のフレキシブル配線基板10は、第1の片面フレキシブル基板110と、第2の片面フレキシブル基板120と、第1の片面フレキシブル基板110および第2の片面フレキシブル基板120の間に配置された異方性導電層140と、を有する。そして、第1のフレキシブル配線基板10は、第1の実施の形態と同様に、複合フレキシブル配線基板200の全体平面形状と一致する平面形状を有

し、さらに、図示しない入力側端子領域と出力側端子領域とを有する。

【0069】

第1の片面フレキシブル基板110は、絶縁性および可撓性を有するベース体112と、このベース体11の下面に形成された所定パターンを有する配線層114とを有する。さらに、ベース体112の下面には、配線層114を覆うように絶縁層118が形成されている。そして、ベース体112の所定領域には、コンタクト部を構成するためのホールが形成されている。このホールには、導電層116aが形成され、この導電層116aの上部にはバンプ116bが形成され、導電層116aおよびバンプ116bによってコンタクト部116が構成されている。

【0070】

第2の片面フレキシブル基板120は、第1の片面フレキシブル基板110と同様に、絶縁性および可撓性を有するベース体122と、このベース体122上に形成された所定パターンを有する配線層124とを有する。ベース体122上には、配線層124を覆うように絶縁層128が形成されている。そして、ベース体122の所定領域には、コンタクト部を構成するためのホール126が形成されている。そして、第1の片面フレキシブル基板110の配線層114と、第2の片面フレキシブル基板120の配線層124とは、コンタクト部116および異方性導電層140を介して電気的に接続されている。

【0071】

第2の片面フレキシブル基板120には、異方性導電層131を介してパワーICチップ18が導電層124に電気的に接続されている。

【0072】

第2のフレキシブル配線基板30は、片面フレキシブル基板に表面実装部品4が搭載されている。すなわち、第2のフレキシブル配線基板30は、絶縁性および可撓性を有するベース体132と、このベース体132上に形成された所定パターンを有する配線層134とを含む。ベース体134上には、配線層134を覆うように絶縁層136が形成されている。そして、絶縁層136の所定領域には実装部品が搭載されるための実装用ホール137が形成されている。この実

装用ホール137には、表面実装部品44がハンダ層46を介して導電層134に電気的に接続されている。

## 【0073】

第1のフレキシブル配線基板10と、第2のフレキシブル配線基板30とは、異方性導電層150によって接合されている。そして、第1のフレキシブル配線基板10の配線層124と、第2のフレキシブル配線基板30の配線層134とは、所定位置において、例えば図7に示す例では、端子部136aで異方性導電層150からなる層間コンタクト部によって電気的に接合されている。

## 【0074】

本実施の形態の複合フレキシブル配線基板200によれば、第1の実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板と同様な作用効果が得られる。

## 【0075】

## 【第4の実施の形態】

## (複合フレキシブル配線基板)

図8および図9に、本発明に係る複合フレキシブル配線基板の変形例を示す。図8は、複合フレキシブル配線基板300を模式的に示す平面図であり、図9は、図8のC-C線に沿った部分を模式的に示す断面図である。この例において、前述した複合フレキシブル配線基板100と実質的に同じ機能を有する部分には同じ符号を付して、その詳細な説明を省略する。

## 【0076】

この例の複合フレキシブル配線基板300は、第1の実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板100に、さらに片面フレキシブル配線基板60が接合されている。そして、この片面フレキシブル配線基板60は、分岐配線部を構成し、その自由端には、第2の出力側端子領域61Bが設けられている。

## 【0077】

次に、図9を参照しながら、複合フレキシブル配線基板300と片面フレキシブル配線基板60との接合部の断面構造を説明する。

## 【0078】

第1のフレキシブル配線基板10は、絶縁性および可撓性を有するベース体1

2と、このベース体12上に形成された所定パターンを有する配線層14とを含む。ベース体12上には、配線層14を覆うように絶縁層16が形成されている。そして、ベース体12の所定領域には、コンタクト部を構成するためのホール15が形成されている。ホール15は、ベース体12の一部を除去し、配線層14の一部が露出するように形成されている。

## 【0079】

片面フレキシブル配線基板60は、絶縁性および可撓性を有するベース体62と、このベース体62上に形成された所定パターンを有する配線層64とを含む。ベース体62上には、配線層64を覆うように絶縁層66が形成されている。そして、絶縁層66の所定領域には、コンタクト部C60を構成するためのホール67が形成されている。ホール67は、絶縁層66の一部を除去し、配線層64の一部が露出するように形成されている。そして、ホール67の内部には、コンタクト部C60を構成するバンプ68が形成されている。このバンプ68は、絶縁層66の上面より突出して形成されることが望ましい。

## 【0080】

第1のフレキシブル配線基板10と、片面フレキシブル配線基板60とは、それぞれの配線層14および64が互いに対向するように配置される。そして、第1のフレキシブル配線基板10と片面フレキシブル配線基板60とは、異方性導電層70によって接合される。この異方性導電層70によって、第1のフレキシブル配線基板10の導電層14と、片面フレキシブル配線基板60のコンタクト部C60とが電気的に接続される。

## 【0081】

このような複合フレキシブル配線基板300によれば、前述した複合フレキシブル配線基板100の作用効果に加えて、一枚の複合フレキシブル配線基板300で被接続体（たとえば後述する電気光学装置）の2つの端子領域に接続ができる、よりコンパクトな配線構造を得ることができる。すなわち、複合フレキシブル配線基板300を電気光学装置に適用する場合に、たとえば、第1のフレキシブル配線基板10の出力側端子領域11Bを電気光学装置の信号用配線として用い、片面フレキシブル配線基板60の出力側端子領域61Bを走査用配線として用

いることができる。

【0082】

【第5の実施の形態】

(電気光学装置)

本実施の形態は、本発明に係る複合フレキシブル配線基板を適用した電気光学装置の例として、液晶表示装置について説明する。図10は、本実施の形態に係る液晶表示装置1000を模式的に示す平面図である。図10に示す液晶表示装置1000において、第2の実施の形態に係る液晶表示装置1000(図5参照)と実質的に同一の機能を有する部材には同一の符号を付し、詳細な説明を省略する。

【0083】

本実施の形態の液晶表示装置1000は、第4の実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板300を用いている。

【0084】

本実施の形態の液晶表示装置1000は、第2の実施の形態に係る液晶表示装置1000と、第2の配線接合領域7Aにおける配線の接合状態が異なる。

【0085】

すなわち、走査用ドライバICチップ90の接合端子部910Aは、第2の配線接合領域7Aで引き回されて、その入力側端子部910Aが片面フレキシブル配線基板60側の端部まで伸びるように配置されている。このように、本実施の形態においては、第2の配線接合領域7Aにおいて、入力側端子部910Aは、走査電極9と直交する方向、すなわち信号電極8と平行な方向に伸びるように配置されることが望ましい。入力側端子部910Aがこのように配置されることにより、第2の配線接合領域7Aの短辺側で片面フレキシブル配線基板60が接合される。したがって、図5で示した第2の実施の形態の液晶表示装置1000に比べて、走査用ドライバICチップ90とフレキシブル基板5の出力側端子部5Aとを離間させる寸法と、フレキシブル基板5の屈曲に必要な折りしろ分が不要となる。その結果、液晶表示パネル2の全面に対する表示領域の占める面積比率をより大きくすることができる。

## 【0086】

本実施の形態に係る液晶表示装置1000によれば、第2の実施の形態に係る液晶表示装置1000の作用効果に加えて、液晶表示パネル2の表示領域をさらに拡大できる。

## 【0087】

## [第6の実施の形態]

## (液晶パネルの変形例)

図11に液晶パネル2の変形例を示す。図11において、図5と実質的に同一の機能を有する部分には同一の符号を付して、その詳細な説明を省略する。

## 【0088】

図5に示す液晶パネルでは、本発明の複合フレキシブル配線基板をパッシブマトリクス駆動方式の液晶表示パネルに適用した例を示したが、本発明の複合フレキシブル配線基板は、画素電極のスイッチング素子としてTFT素子を用いたアクティブマトリクス駆動方式の液晶パネルにも適用できる。

## 【0089】

第1の接合領域6Aおよび第2の接合領域7Aの構造は、図5の液晶パネルと同様になるので、シール材内部の構造について図11に示す。

## 【0090】

液晶表示パネル2は、互いに対向して配置された第1の基板6および第2の基板7を有する。これらの第1および第2の基板6および7の間には、表示領域を周回するようにシール材(図示せず)が配置されている。そして、これらの第1、第2の基板6、7とシール材とで形成される領域には、図示しない液晶層が封入されている。第1および第2の基板6、7は、たとえばガラス基板、プラスチック基板などから構成される。

## 【0091】

また、第1の基板6の面であって、第2の基板7と対向する側の面には、マトリクス状に配置された複数の画素電極1034と、X方向に延在する信号電極8と、が配置されるとともに、1列分の画素電極1034の各々が1本の信号電極8にそれぞれTFT素子1020を介して共通接続されている。画素電極103

4は、表示光に対して透明性を有する導電材料、たとえばITO (Indium Tin Oxide) で形成されている。TFD素子1020は、基板6側からみると、第1の金属膜1022と、この第1の金属膜1022を陽極酸化した酸化膜1024と、第2金属膜1026とから構成されて、金属／絶縁体／金属のサンドイッチ構造を探る。このため、TFD素子1020は、正負双方向のダイオードスイッチング特性を有することになる。

#### 【0092】

一方、第2の基板7の面であって、第1の基板6と対向する側の面には、複数の走査電極9が配置されている。これらの走査電極9は、信号電極8とは直交する所定の方向(図11においてY方向)に沿って、互いに所定間隔をおいて平行に配置され、かつ画素電極1034の対向電極となるように配列している。カラーフィルタは、図11においては図示を省略しているが、走査電極9と画素電極1034とが互いに交差する領域に対応して設けられている。

#### 【0093】

また、液晶表示パネル2は、図5に示した第2の実施の形態と同様に、その隣接する2辺において、第1の配線接合領域6Aと、第2の配線接合領域7Aとを有し、本発明の複合フレキシブル配線基板、たとえば第1、第3および第4の実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板を接続することができる。

#### 【0094】

##### [第7の実施の形態]

##### (電子機器)

以下に、本発明に係る電気光学装置として液晶表示装置を用いた電子機器の例を示す。

#### 【0095】

##### (1) デジタルスチルカメラ

本発明に係る液晶表示装置をファインダに用いたデジタルスチルカメラについて説明する。図12は、このデジタルスチルカメラの構成を示す斜視図であり、さらに外部機器との接続についても簡易的に示すものである。

#### 【0096】

通常のカメラは、被写体の光像によってフィルムを感光するのに対し、デジタルスチルカメラ1200は、被写体の光像をCCD (Charge Coupled Device)などの撮像素子により光電変換して撮像信号を生成するものである。ここで、デジタルスチルカメラ1200におけるケース1202の背面（図12においては前面側）には、上述した液晶表示装置1000の液晶パネルが設けられ、CCDによる撮像信号に基づいて、表示を行う構成となっている。このため、液晶表示装置1000は、被写体を表示するファインダとして機能する。また、ケース1202の前面側（図12においては裏面側）には、光学レンズやCCDなどを含んだ受光ユニット1204が設けられている。

#### 【0097】

ここで、撮影者が液晶表示装置1000に表示された被写体像を確認して、シャッターボタン1206を押下すると、その時点におけるCCDの撮像信号が、回路基板1208のメモリに転送・格納される。また、このデジタルスチルカメラ1200にあっては、ケース1202の側面に、ビデオ信号出力端子1212と、データ通信用の入出力端子1214とが設けられている。そして、図12に示されるように必要に応じて、前者のビデオ信号出力端子1212にはテレビモニタ1300が接続され、また、後者のデータ通信用の入出力端子1214にはパーソナルコンピュータ1400が接続される。さらに、所定の操作によって、回路基板1208のメモリに格納された撮像信号が、テレビモニタ1300や、パーソナルコンピュータ1400に出力される構成となっている。

#### 【0098】

##### （2）携帯電話、その他の電子機器

図13（A）、（B）、および（C）は、本発明に係る電気光学装置として液晶表示装置を用いた、他の電子機器の例を示す外観図である。図13（A）は、携帯電話機3000であり、その前面上方に液晶表示装置1000を備えている。図13（B）は、腕時計4000であり、本体の前面中央に液晶表示装置1000を用いた表示部が設けられている。図13（C）は、携帯情報機器5000であり、液晶表示装置1000からなる表示部と入力部5100とを備えている。

## 【0099】

これらの電子機器は、液晶表示装置1000の他に、図示しないが、表示情報出力源、表示情報処理回路、クロック発生回路などの様々な回路や、それらの回路に電力を供給する電源回路などからなる表示信号生成部を含んで構成される。表示部には、例えば携帯情報機器5000の場合にあっては入力部5100から入力された情報等に基づき表示信号生成部によって生成された表示信号が供給されることによって表示画像が形成される。

## 【0100】

本発明に係る液晶表示装置1000が組み込まれる電子機器としては、デジタルスチルカメラ、携帯電話機、腕時計、および携帯情報機器に限らず、電子手帳、ペーパーレス、POS端末、ICカード、ミニディスクプレーヤ、液晶プロジェクタ、マルチメディア対応のパーソナルコンピュータ(PC)およびエンジニアリング・ワークステーション(EWS)、ノート型パーソナルコンピュータ、ワードプロセッサ、テレビ、ビューファインダ型またはモニタ直視型のビデオテープレコーダ、電子手帳、電子卓上計算機、カーナビゲーション装置、タッチパネルを備えた装置、時計など様々な電子機器が考えられる。

## 【0101】

なお、液晶表示パネルは、駆動方式で言えば、パネル自体にスイッチング素子を用いない単純マトリクス液晶表示パネルやスタティック駆動液晶表示パネル、またTFT(薄膜トランジスタ)で代表される三端子スイッチング素子あるいはTFD(薄膜ダイオード)で代表される二端子スイッチング素子を用いたアクティブマトリクス液晶表示パネル、電気光学特性で言えば、TN型、STN型、ゲストホスト型、相転移型、強誘電型など、種々のタイプの液晶パネルを用いることができる。

## 【0102】

## 【第8の実施の形態】

## (電気光学装置)

本実施の形態は、本発明に係るフレキシブル配線基板を適用した電気光学装置の例として、EL表示装置について説明する。図15は、本実施の形態に係るE

EL表示装置6000を模式的に示す平面図である。

【0103】

EL表示装置6000は、EL表示パネル21と、本発明に係る複合フレキシブル配線基板100と、公知のフレキシブル配線基板5と、を有する。図15に示した例では、複合フレキシブル配線基板100として、第1の実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板100を用いている。したがって、第1の実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板100と同様の機能を有する部分には同じ符号を付して、詳細な説明を省略する。もちろん、複合フレキシブル配線基板として、第3、第4の実施の形態にかかるものを用いることもできる。

【0104】

EL表示パネル21は、基板6上に有機EL構造体210を有している。有機EL構造体210は、図示しない、ホール輸送層、発光層、電子輸送層および必要に応じて設けられる保護層が積層された構造を有する。有機EL構造体210の下面（基板6の上面）には、複数の信号電極8が平行に設けられ、有機EL構造体210の上面には、信号電極8と直交する方向に沿って複数の走査電極9が形成されている。

【0105】

EL表示パネル21の所定の側縁部（図15において下側縁部）は、第1の配線接合領域6Aを構成する。また、EL表示パネル21の上述した側縁部に隣接する側縁部（図中、左側縁部）は、第2の配線接合領域6Bを構成する。

【0106】

第1の配線接合領域6Aには、信号用ドライバICチップ80A、80BがCOG（Chip On Glass）実装されている。これらの信号用ドライバICチップ80A、80Bは、複数の信号電極8が延在された出力端子部8Aと、第1の配線接合領域6Aの縁部側に配置された入力端子部810とに接続されている。また、第2の配線接合領域6Bには、走査用ドライバICチップ90がCOG実装されている。この走査用ドライバICチップ90は、複数の走査電極9が延在された出力端子部9Aと、第2の配線接合領域6Bの縁部側に配置された入力端子部910とに接続されている。

## 【0107】

第1の複合フレキシブル配線基板100の出力側端子領域11Bは、ガラス基板6の第1の配線接合領域6Aの長辺部に沿って配置された複数の入力端子部810に対して電気的に接続されるように、異方性導電フィルム(ACF)を介して接合されている。また、同様に、第2のフレキシブル配線基板5の出力側端子領域5Aは、第2の配線接合領域6Bの長辺部に沿って配置された複数の入力端子部910に対して電気的に接続されるように、異方性導電フィルムを介して接合されている。図15において、符号11Aは、第1の複合フレキシブル配線基板100の入力側端子領域を示し、符号5Bは、第2のフレキシブル配線基板5の入力側端子領域を示す。

## 【0108】

本実施の形態に係るEL表示装置600においては、複合フレキシブル配線基板100を用いていることから、EL表示パネル21を制御・駆動するための電子部品を複合フレキシブル配線基板100に搭載することができる。

## 【0109】

このように、本発明に係る電気光学装置によれば、本発明に係る複合フレキシブル配線基板を含み、この複合フレキシブル配線基板は、EL表示パネル21を制御駆動するためのパワーICおよびその他の電子部品が搭載されているため、電子部品が実装されたリジットなプリント基板を用いる必要がない。そのため、このようなリジットなプリント基板を用いた場合に比べて、EL表示装置600の厚さ寸法を大幅に小さくすることができる。したがって、EL表示装置の小型化、薄型化ならびに軽量化を達成することができる。

## 【0110】

本発明に係る装置は、そのいくつかの特定の実施の形態に従って説明してきたが、本発明はその要旨の範囲内で種々の変形が可能である。例えば上述した実施の形態では、電気光学装置の映像表示手段(電気光学表示部)として液晶ディスプレイおよびEL表示装置を使用した場合について説明したが、本発明ではこれに限定されず、例えば薄型のブラウン管、あるいは液晶シャッター等を用いた小型テレビ、プラズマディスプレイ、CRTディスプレイ、FED(Field Emissi

on Display) パネル等の種々の電気光学手段を使用することができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明の第 1 の実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板を模式的に示す平面図である。

【図 2】

図 1 に示す複合フレキシブル配線基板の側面図である。

【図 3】

図 1 の A-A 線に沿った部分を模式的に示す断面図である。

【図 4】

本発明の第 1 の実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板の製造工程を模式的に示す断面図である。

【図 5】

本発明の第 2 の実施の形態に係る電気光学装置の一例としての液晶表示装置を模式的に示す平面図である。

【図 6】

図 5 の B-B 線に沿った部分を模式的に示す断面図である。

【図 7】

本発明の第 3 の実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板を模式的に示す断面図である。

【図 8】

本発明の第 4 の実施の形態に係る複合フレキシブル配線基板を模式的に示す平面図である。

【図 9】

図 8 の C-C 線に沿った部分を模式的に示す断面図である。

【図 10】

本発明の第 5 の実施の形態に係る電気光学装置の例としての液晶表示装置を模式的に示す平面図である。

【図 11】

本発明の第6の実施の形態に係る液晶表示装置を構成する液晶パネルを模式的に示す斜視図である。

## 【図12】

本発明の第7の実施の形態に係る電子機器の例としてのデジタルスチルカメラを示す斜視図である。

## 【図13】

(A)～(C)は、本発明の第7の実施の形態に係る電子機器の適用例を示し、(A)は携帯電話機であり、(B)は腕時計であり、(C)は携帯情報機器である。

## 【図14】

従来の液晶表示装置の一例を模式的に示す平面図である。

## 【図15】

本発明の第8の実施の形態に係る電気光学装置の例としてのEL表示装置を模式的に示す平面図である。

## 【符号の説明】

10 第1のフレキシブル配線基板

12 ベース体

14 配線層

16 絶縁層

18 パワーICチップ

30 第2のフレキシブル配線基板

32 ベース体

34 上面配線層

36 下面配線層

36a 端子部

38 コンタクト部

40 上面絶縁層

42 下面絶縁層

44 表面実装部品

46 ハンダ層

50 層間コンタクト部

100, 200, 300 複合フレキシブル配線基板

1000 液晶表示装置

2 液晶表示パネル

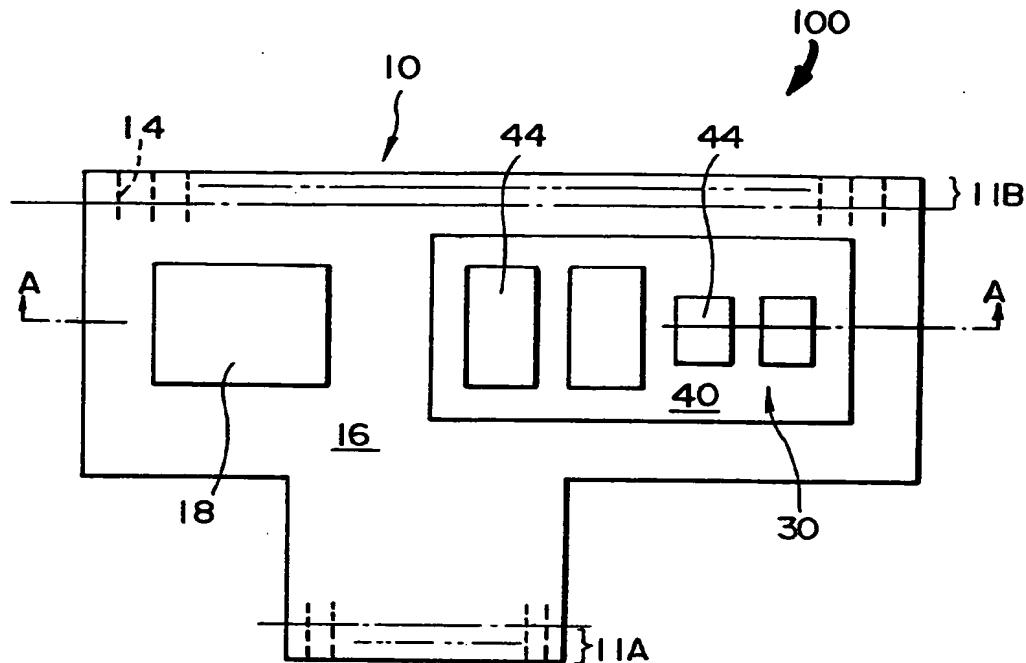
21 EL表示パネル

6, 7 基板

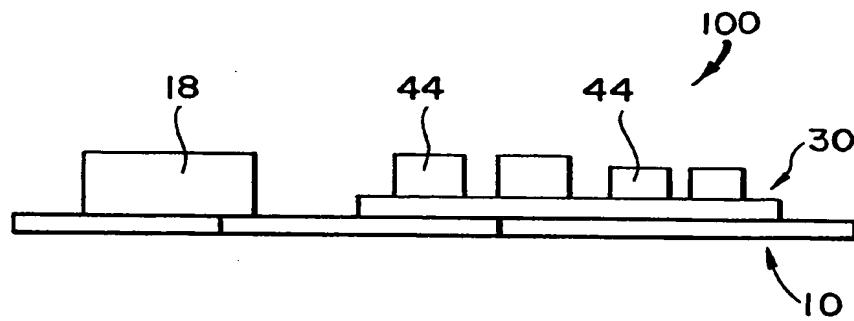
6A, 7A 配線接合領域

【書類名】 図面

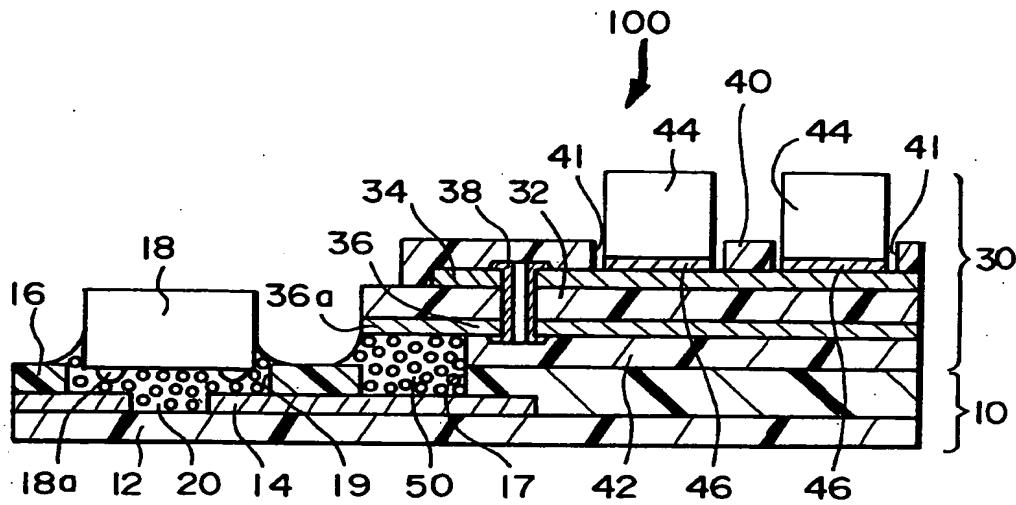
【図1】



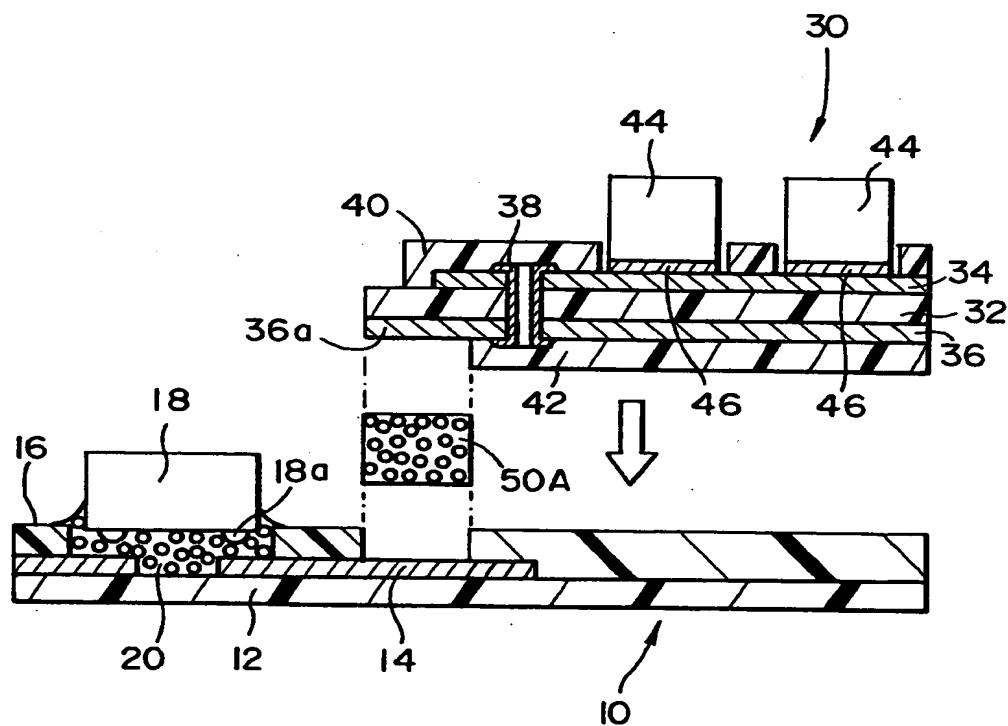
【図2】



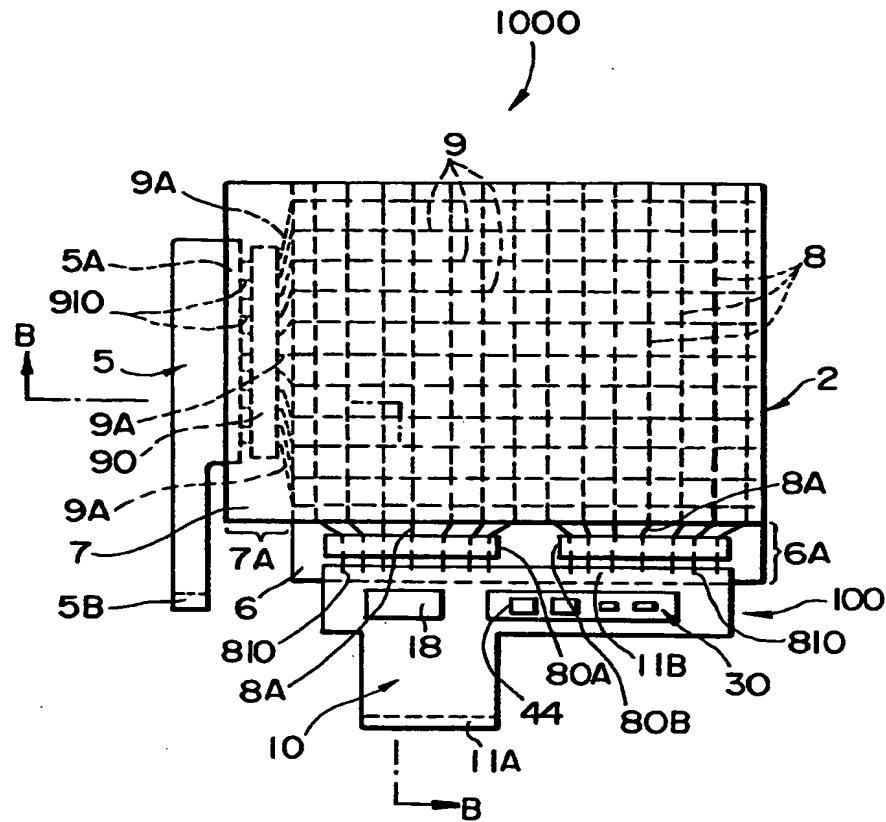
【図3】



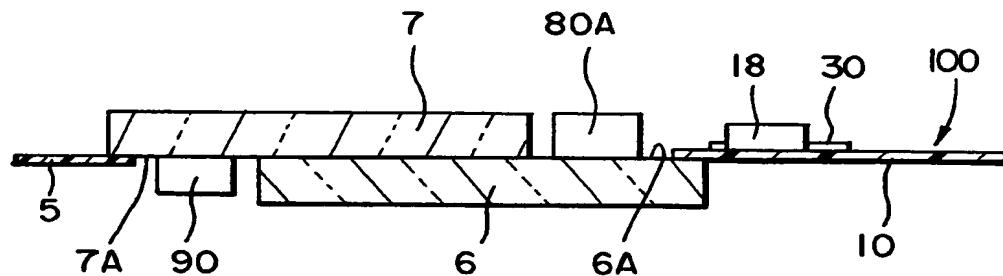
【図4】



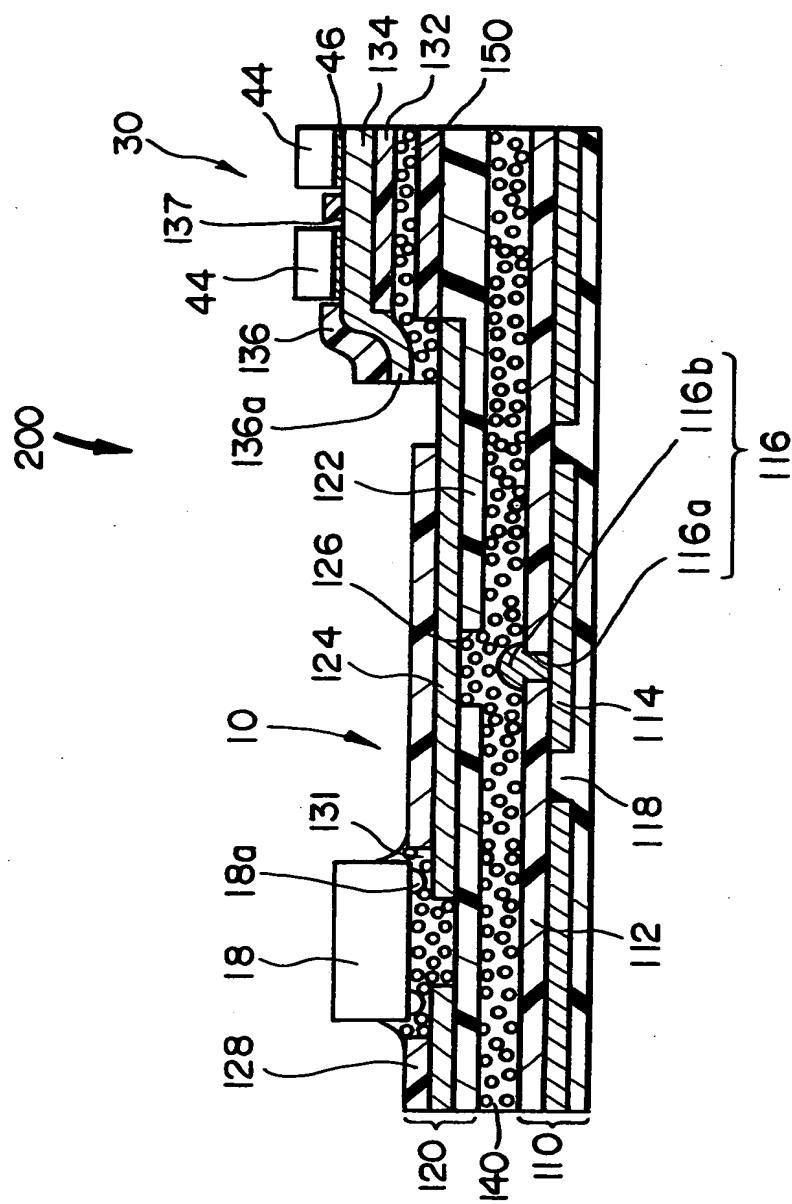
【図5】



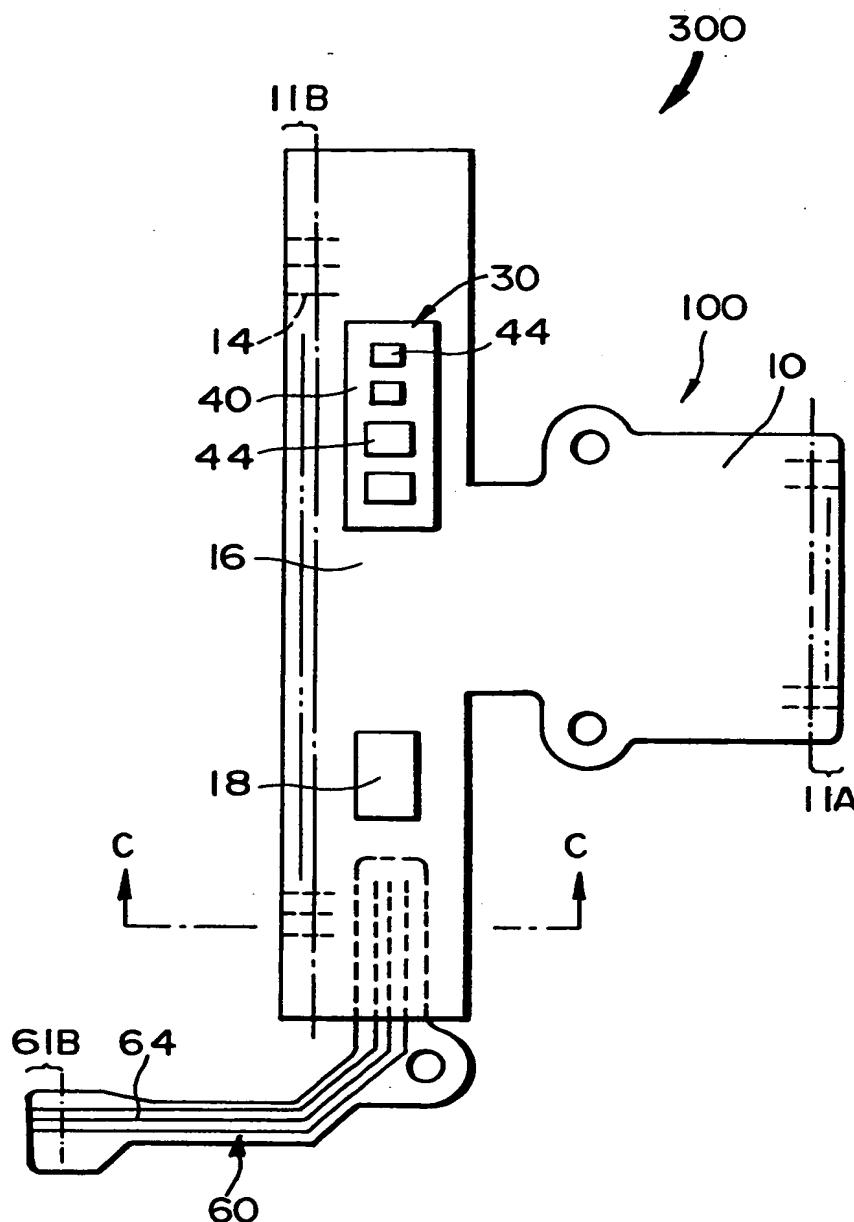
【図6】



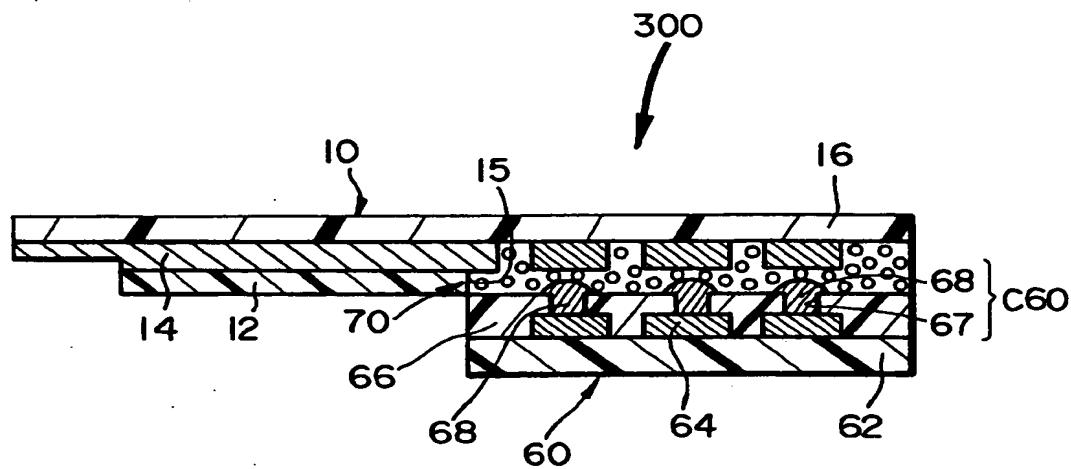
【図7】



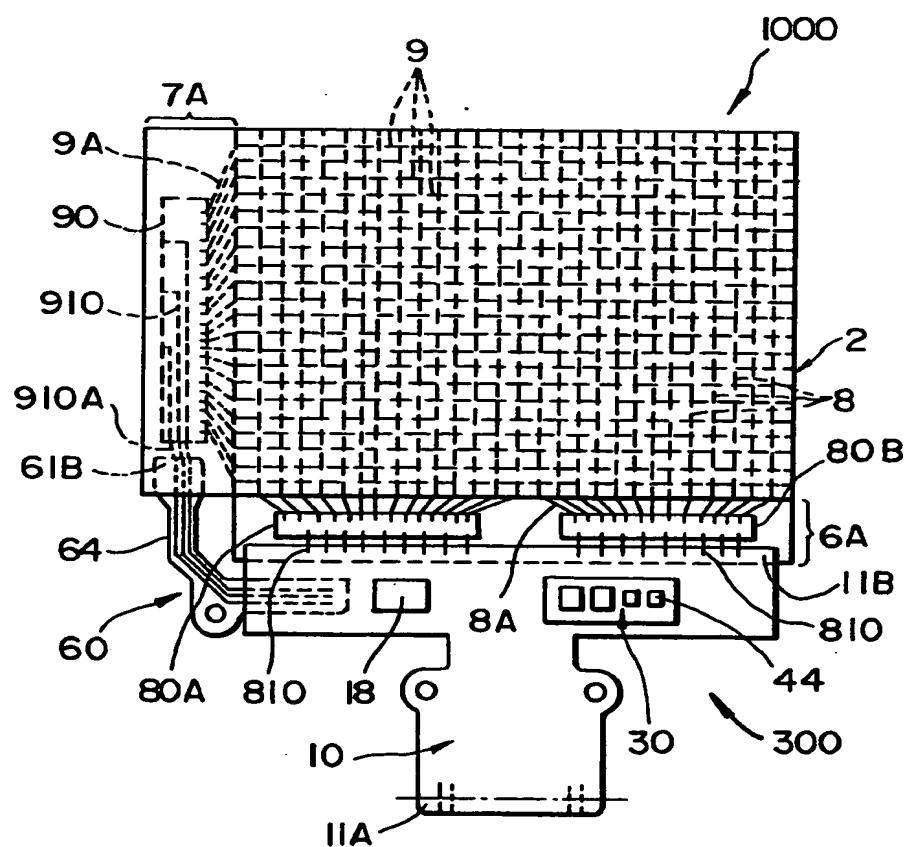
【図8】



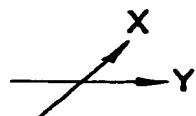
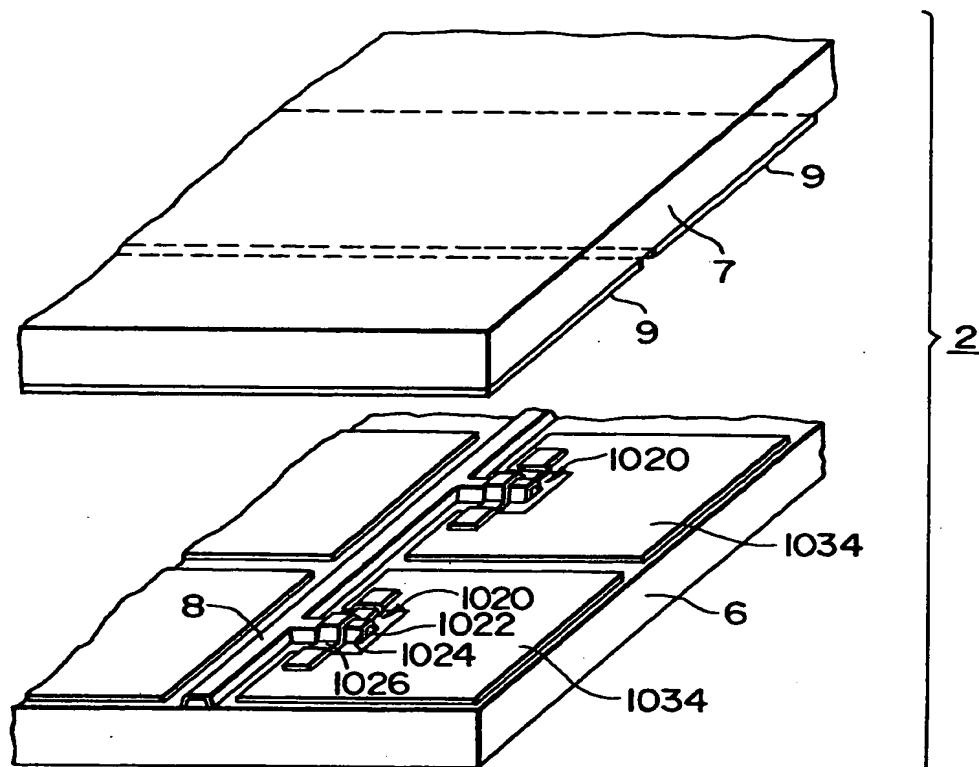
【図9】



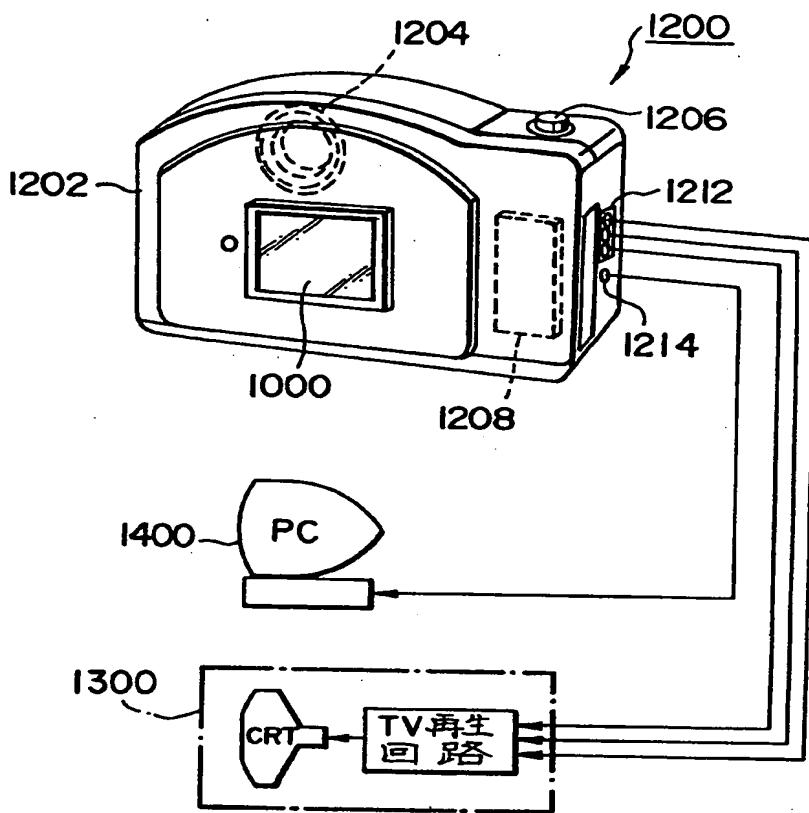
【図10】



【図11】

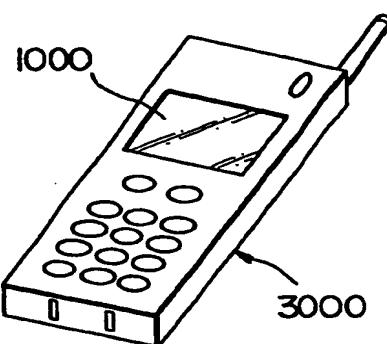


【図12】

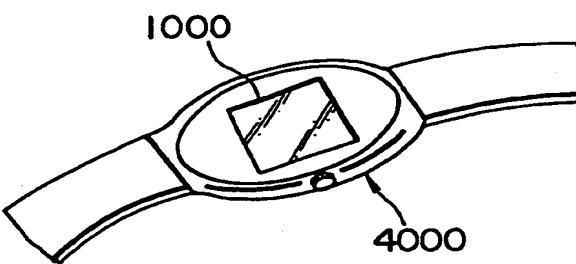


【図13】

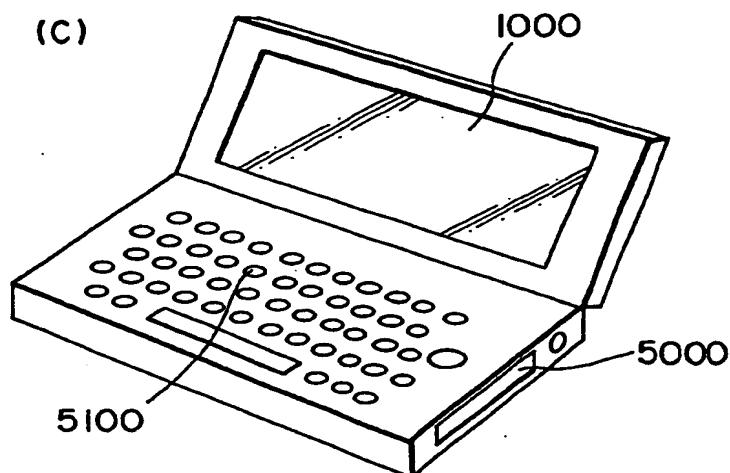
(A)



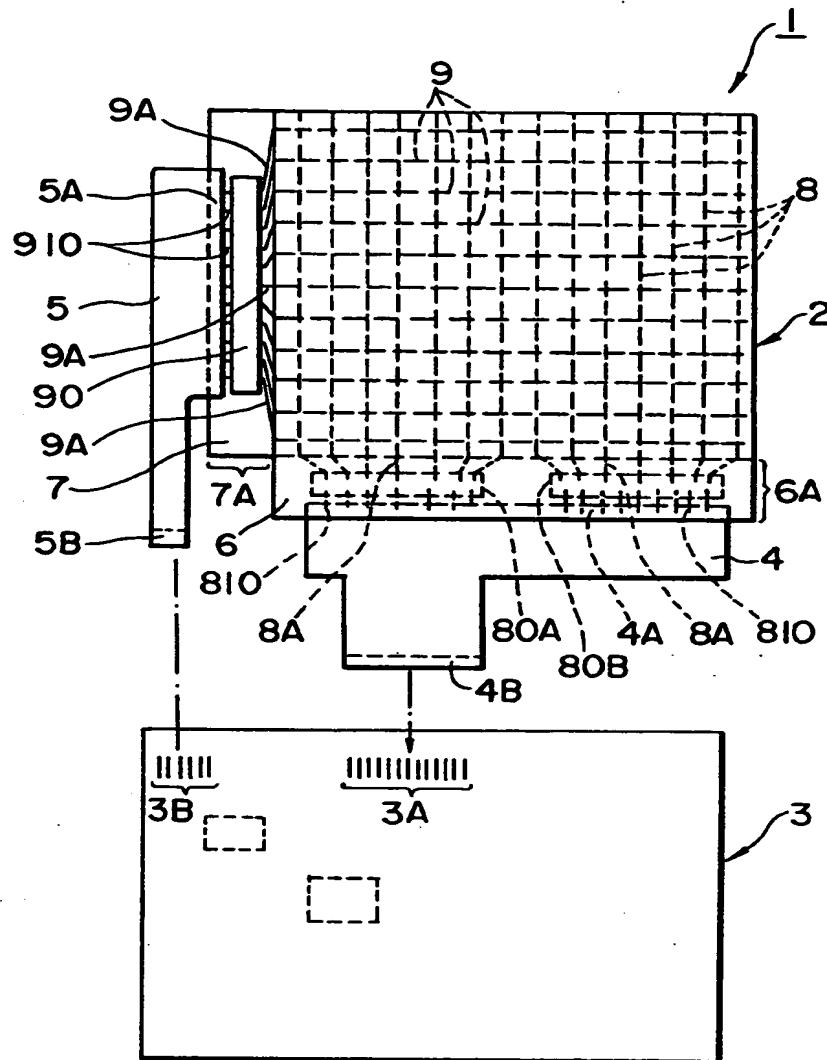
(B)



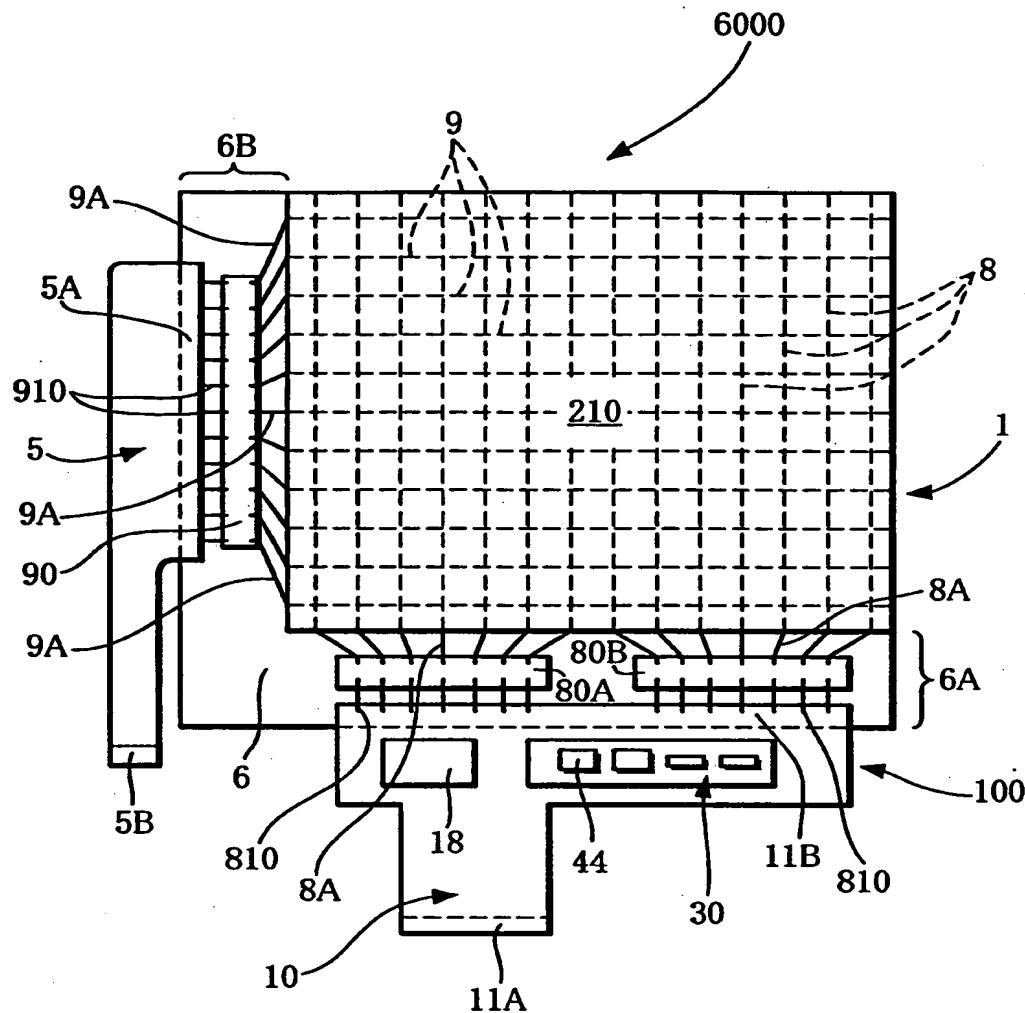
(C)



【図14】



【図15】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 表面実装部品が搭載され、ハイブリッドICを構成することができる複合フレキシブル配線基板およびその製造方法、電気光学装置および電子機器を提供する。

【解決手段】 複合フレキシブル配線基板100は、第1のフレキシブル配線基板10と、表面実装部品44が搭載された第2のフレキシブル配線基板30とを有する。第2のフレキシブル配線基板30は、第1のフレキシブル配線基板10上の所定領域に設置される。第1のフレキシブル配線基板10および第2のフレキシブル配線基板30は、所定位置に設けられた層間コンタクト部50を介して電気的に接続される。第1のフレキシブル配線基板10は、入力側端子領域11Aおよび出力側端子領域11Bを有し、さらにパワーICチップ18が搭載されている。

【選択図】 図1

## 認定・付加情報

|         |               |
|---------|---------------|
| 特許出願の番号 | 特願2000-272684 |
| 受付番号    | 50001149291   |
| 書類名     | 特許願           |
| 担当官     | 第二担当上席 0091   |
| 作成日     | 平成12年 9月14日   |

## &lt;認定情報・付加情報&gt;

## 【特許出願人】

|          |                  |
|----------|------------------|
| 【識別番号】   | 000002369        |
| 【住所又は居所】 | 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号 |
| 【氏名又は名称】 | セイコーエプソン株式会社     |

## 【代理人】

|          |   |
|----------|---|
| 【識別番号】   | 100090479                                   |
| 【住所又は居所】 | 東京都杉並区荻窪5丁目26番13号 荻窪TM<br>ビル2階 井上・布施合同特許事務所 |
| 【氏名又は名称】 | 井上 一  |

## 【選任した代理人】

|          |   |
|----------|---|
| 【識別番号】   | 100090387                                   |
| 【住所又は居所】 | 東京都杉並区荻窪5丁目26番13号 荻窪TM<br>ビル2階 井上・布施合同特許事務所 |
| 【氏名又は名称】 | 布施 行夫                                       |

## 【選任した代理人】

|          |   |
|----------|---|
| 【識別番号】   | 100090398                                   |
| 【住所又は居所】 | 東京都杉並区荻窪5丁目26番13号 荻窪TM<br>ビル2階 井上・布施合同特許事務所 |
| 【氏名又は名称】 | 大渕 美千栄                                      |

次頁無

出願人履歴情報

識別番号 [000002369]

1. 変更年月日 1990年 8月20日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

氏 名 セイコーエプソン株式会社